

Профили обжима



Овальный
двухконтурный



Овальный



Квадратный



Трапециевидный



Трапециевидный
со вдавливанием



Лепестковый
двухконтурный



Клиновидный

Инструмент для опрессовки

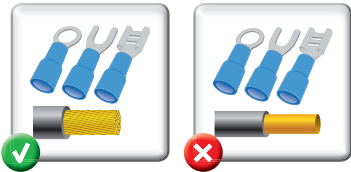


Пресс-клещи



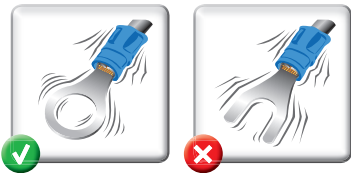


Рекомендации по опрессовке изолированных наконечников



Выбор провода

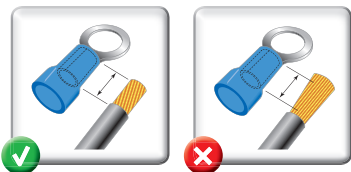
Опрессовка изолированных наконечников и разъемов производится только на многопроволочных медных жилах. Для опрессовки моножильных проводов используйте неизолированные наконечники и матрицы МПК-05 «КВТ».



Выбор наконечника

Размер наконечника должен соответствовать сечению провода. Геометрия контактной части выбирается в соответствии с типом вводной клеммы и условиями эксплуатации.

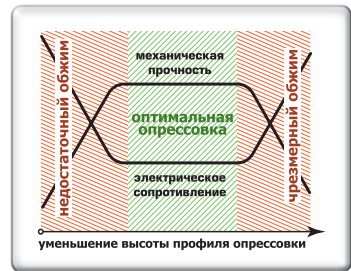
Не используйте вилочные наконечники в подвижных составах и местах, подверженных вибрации.



Снятие изоляции с провода

Жила зачищается на длину, равную длине трубчатой части наконечника.

Во избежание распада и загибов отдельных проводников жилы, перед установкой наконечника жилу рекомендуется слегка скрутить.



Выбор инструмента

Используйте для опрессовки профессиональный инструмент. Пресс-клещи, оснащенные храповым механизмом, обеспечивают блокировку обратного хода до прохождения полного цикла опрессовки. Это исключает риск недоопрессовки по вине оператора.

Степень опрессовки определяет механическую прочность и электрическое сопротивление контактного соединения.



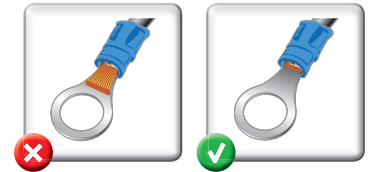
Установка матриц в инструменте

При смене матриц в инструменте устанавливайте их таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.

Рекомендации по опрессовке изолированных наконечников

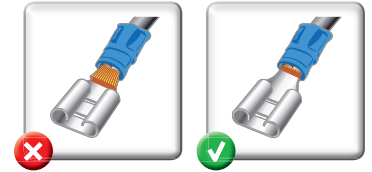
Установка наконечника на жиле

Зачищенный конец медной жилы должен быть видимым и располагаться вровень с краем изолирующей манжеты наконечника или выступать не более чем на 1 мм, без выхода в контактную зону.



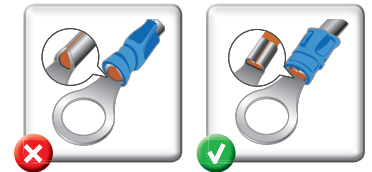
Изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты наконечника до упора и полностью перекрываться манжетой.

Убедитесь в отсутствии загибов отдельных проводников жилы под изолирующей манжетой.



Установка наконечника в матрицах

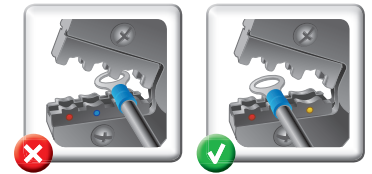
При опрессовке ориентируйте наконечник таким образом, чтобы технологический шов хвостовика располагался сверху по центру.



При опрессовке двухконтурными матрицами с обжимом по жиле и изоляции (МПК-01 и МПК-04 «КВТ») располагайте наконечник в матрицах таким образом, чтобы каждый из контуров опрессовывал соответствующую часть наконечника. Наконечник должен заводиться с маркированной стороны матрицы.



При установке наконечника в матрицах инструмента цветовая маркировка на матрицах должна совпадать с цветом манжеты наконечника, или цифровая маркировка – с его сечением.



Опрессовка наконечника

Опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц. После опрессовки убедитесь в целостности изолирующей манжеты и механической прочности соединения.





Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

Модельный ряд:

СТВ-01 (КВТ)	
	Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РГПИ-М, РШИ, РГИ-О, ГСИ Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: овальный, двухконтурный
	01 «КВТ»
СТВ-02 (КВТ)	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,25–6,0 мм ² Восьмипозиционная матрица Профиль обжима: трапецевидный
	02 «КВТ»
СТВ-03 (КВТ)	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 1,0–25 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: трапецевидный
	03 «КВТ»
СТВ-04 (КВТ)	
	Неизолированные наконечники (автоклеммы) Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный
	04 «КВТ»
СТВ-05 (КВТ)	
	Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм ² Четырехпозиционная матрица Профиль обжима: клиновидный
	05 «КВТ»

СТВ (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- Усиленный трехшарнирный рычажный механизм
- Материал корпуса — качественная 3-х миллиметровая сталь
- Удлиненные рукоятки, позволяющие производить опрессовку двумя руками
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- При работе требуют на 30% меньше усилий, чем аналогичный инструмент
- Рельефные двухкомпонентные рукоятки из нескользящей термопластезины
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Совершенные эргономичные пропорции
- Обработка поверхности: воронение
- Вес: 620 г
- Длина: 260 мм

*“10 дюймов закаленной вороненой стали.
Мощный и безотказный,
как «Магнум» 45-го калибра.”*



Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

Модельный ряд:

СТА-01 (КВТ)	
	Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РГПИ-М, РШИ, РГИ-О, ГСИ Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: овальный, двухконтурный
	01 «КВТ»
СТА-02 (КВТ)	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,25–6,0 мм ² Восьмипозиционная матрица Профиль обжима: трапецевидный
	02 «КВТ»

СТА (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- В два раза легче, чем аналогичный инструмент стальной конструкции
- Материал корпуса: легкий, высокопрочный алюминиевый сплав, применяемый в авиационной и космической промышленности
- Антистатичный, немагнитный, искробезопасный корпус
- Усиленная трехшарнирная конструкция
- Эргономичные рукоятки из нескользящей термопластезины
- Храповой механизм с устройством разблокировки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Обработка поверхности: электролитическое анодирование
- Вес: 290 г
- Длина: 225 мм

*“Невероятно легкая модель
с изяществом и точностью
швейцарского хронографа.”*





Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

СТК (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- Усиленная стальная конструкция, надежная механика
- Храповый механизм с устройством разблокировки, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Удобные эргономичные рукоятки
- Оптимальное соотношение «цена-качество»
- Обработка поверхности: воронение
- Вес: 540 г Длина: 220 мм



“Компактная и элегантная 9-дюймовая модель. Идеальная посадка в ладони одной руки.”

	СТК-01 (КВТ) Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РППИ-М, РШИ, РПИ-О, ГСИ Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: овальный, двухконтурный		01 «КВТ»
	СТК-02 (КВТ) Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,25–6,0 мм ² Восьмипозиционная матрица Профиль обжима: трапециевидный		02 «КВТ»
	СТК-03 (КВТ) Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 10–25 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: трапециевидный		03 «КВТ»
	СТК-04 (КВТ) Неизолированные наконечники (автоклеммы) Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный		04 «КВТ»
	СТК-05 (КВТ) Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм ² Четырехпозиционная матрица Профиль обжима: клиновидный		05 «КВТ»
	СТК-06 (КВТ) Втулочные наконечники: НШВИ (2) Сечения: 2x0,5–2x6,0 мм ² Семипозиционная матрица Профиль обжима: трапециевидный		06 «КВТ»
	СТК-09 (КВТ) Флажковые наконечники: РФИ-М(н) Сечения: 1,5–2,5 мм ² Двухпозиционная матрица Профиль обжима: овальный, двухконтурный		09 «КВТ»
	СТК-10 (КВТ) Концевые изолирующие заглушки: КИЗ-1, КИЗ-2, КИЗ-3 Гильзы термоусаживаемые: ГСИ-Т Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: овальный		10 «КВТ»

Матрицы «КВТ» для обжима изолированных и неизолированных наконечников



Все номерные матрицы «КВТ» изготовлены по высокоточной технологии литья по выплавляемым моделям. Прецизионная геометрия матриц гарантирует качество обжима и высокую надежность контактных соединений.





Пресс-клещи с набором матриц для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

Матрицы, входящие в набор

	Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РППИ-М, РШИ, РПИ-О, ГСИ Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: овальный, двухконтурный	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,25–6,0 мм ² Восьмипозиционная матрица Профиль обжима: трапецевидный	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 6–16 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: трапецевидный	
	Неизолированные наконечники (автоклеммы) Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный	
	Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм ² Четырехпозиционная матрица Профиль обжима: клиновидный	

Набор СТФ (КВТ)

- В комплекте:
 - пресс-клещи СТФ
 - набор из 5 сменных матриц
 - шестигранный ключ
 - запасные винты для крепления матриц
 - прочный пластиковый кейс
- Параллельное смыкание матриц, гарантирующее равномерный обжим и высокое качество опрессовки
- Усовершенствованный рычажный механизм. Усилие при опрессовке на 30% меньше, чем при использовании аналогичного инструмента
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Блокатор рукоятки
- Вес набора/инструмента: 1,10/0,50 кг
- Длина: 215 мм
- Габариты кейса: 285x155x50 мм



*“Параллельное схождение матриц.
Усовершенствованный
рычажный механизм.
На 30% меньше усилий.”*



Пресс-клещи с набором матриц для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

Набор СТВ (КВТ)

- В комплекте:
 - пресс-клещи СТВ с механизмом быстрой смены матриц
 - набор из 5 сменных матриц
 - прочный пластиковый кейс
- Фиксация и высвобождение матриц нажатием на рычаги
- Материал корпуса — качественная 3-х миллиметровая сталь
- Удлиненные нескользящие рукоятки, позволяющие производить опрессовку двумя руками
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Вес набора/инструмента: 1,38/0,60 кг
- Длина: 260 мм
- Габариты кейса: 295x250x60 мм



*“Замена матриц за 7 секунд
без отвертки и винтов.
Уникальный запатентованный
механизм.”*



Матрицы, входящие в набор

	Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РППИ-М, РШИ, РПИ-О, ГСИ Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: овальный, двухконтурный	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,5–4,0 мм ² Шестипозиционная матрица Профиль обжима: трапецевидный	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 6–16 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: трапецевидный	
	Неизолированные наконечники (автоклеммы) Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный	
	Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм ² Четырехпозиционная матрица Профиль обжима: клиновидный	



Пневматические пресс-клещи с набором матриц для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

Матрицы, входящие в комплект

	Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РГПИ-М, РШИ, РГИ-О, ГСИ Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица	
	Профиль обжима: овальный, двухконтурный	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,5–4,0 мм ² Шестипозиционная матрица	
	Профиль обжима: трапециевидный	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 6–16 мм ² Трехпозиционная матрица	
	Профиль обжима: трапециевидный	
	Неизолированные наконечники (автоклепмы) Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица	
	Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный	
	Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм ² Четырехпозиционная матрица	
	Профиль обжима: клиновидный	



ПКП-5 (КВТ)

профессиональный инструмент с пневматическим приводом для серийной опрессовки

- В комплекте:
 - пневматические пресс-клещи ПКП
 - набор из 5 сменных матриц
 - ножная педаль
 - 2 воздушных шланга
 - шестигранный ключ
- Максимальное давление: 1.3 т
- Необходимая мощность воздушного компрессора: 5–6 бар
- Время опрессовки: ~2сек.
- Гарантированное качество опрессовки
- Ножной педальный привод
- Защитный прозрачный кожух на губках инструмента
- Компактный инструмент с рукояткой для переноски
- Вес: 2.70 кг
- Габариты: 225x135x90 мм

“Компактная и экономичная машина для серийной опрессовки. Ножная педаль освобождает руки от динамометрических упражнений.”



Электрические пресс-клещи с набором матриц для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

ПКЭ-5 (КВТ)

профессиональный инструмент с электрическим приводом для серийной опрессовки

- В комплекте:
 - электрические пресс-клещи ПКЭ
 - набор из 5 сменных матриц
 - ножная педаль
 - шестигранный ключ
 - запасные винты
- Максимальное давление: 1.3 т
- Счетчик количества опрессовок
- Время опрессовки: 1.8 сек.
- Два режима работы: ручной и автоматический
- Гарантированное качество опрессовки
- Ножной педальный привод
- Защитный прозрачный кожух на губках инструмента
- Специальный отсек для хранения матриц
- Напряжение: 220 В / 50 Гц
- Потребляемая мощность: 90 Вт
- Вес: 13.00 кг
- Габариты: 325x265x150 мм

“Эффективная «таблетка» для профилактики туннельного синдрома кисти. Безальтернативный инструмент для промышленной опрессовки.”



Матрицы, входящие в комплект

	Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РГПИ-М, РШИ, РГИ-О, ГСИ Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица	
	Профиль обжима: овальный, двухконтурный	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,5–4,0 мм ² Шестипозиционная матрица	
	Профиль обжима: трапециевидный	
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 4–16 мм ² Четырехпозиционная матрица	
	Профиль обжима: трапециевидный	
	Неизолированные наконечники (автоклепмы) Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица	
	Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный	
	Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм ² Четырехпозиционная матрица	
	Профиль обжима: клиновидный	



Электрические пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

Рекомендованные опции матриц *

	Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, НШКИ, НШГИ, РПИ, РПИ-М, РШИ, РГИ-О, ГСИ Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица		ES IO560
	Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,14–6,0 мм ² Семипозиционная матрица		ES EO160
	Неизолированные наконечники (автоклеммы) Сечения: 0,5–6,0 мм ² Трехпозиционная матрица		ES RO560
	Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм ² Четырехпозиционная матрица		ES TO599Q

* Полный перечень матриц GLW запрашивайте в офисах продаж.

EC-65 (GLW) электрическая машина для серийной опрессовки



- В комплекте:
 - электрические пресс-клещи
 - ножная педаль
 - шнур электропитания
- Максимальное давление: 1 т
- Счетчик количества опрессовок
- Время опрессовки: ~1 сек.
- Напряжение: 230 В / 50 Гц
- Потребляемая мощность: 160 Вт
- Простая настройка и управление
- 5-ступенчатый регулятор усилия опрессовки
- Регулировка ширины раскрытия губок
- Возможность фиксации наконечника в губках с последующей установкой в него провода
- Ножной педальный привод
- Защитный прозрачный кожух на губках инструмента
- Удобная рукоятка для транспортировки
- Портативный инструмент с гарантированным качеством опрессовки
- Вес: 9,95 кг
- Габариты: 140x220x320 мм

“Станция для опрессовки от европейского лидера на рынке компактных автоматических устройств для обработки проводов. GLW, Германия.”



Пресс-клещи для опрессовки неизолированных и изолированных наконечников и гильз

ПК-16 (КВТ) пресс-клещи для опрессовки неизолированных наконечников



- Диапазон сечений:
 - медные наконечники 1,5–16 мм²
- 5-ти позиционные опрессующие губки
- Клиновидный обжим
- Инструмент предназначен для опрессовки только многопроволочных жил
- Храповый механизм обеспечивает полный цикл опрессовки
- Винт для экстренной разблокировки матриц
- Обработка поверхности: воронение
- Вес: 470 г Длина: 280 мм



ПК-35 (КВТ) пресс-клещи для опрессовки неизолированных наконечников



- Диапазон сечений:
 - медные наконечники 2,5–35 мм²
 - алюминиевые наконечники 10–25 мм²
- 5-ти позиционные опрессующие губки
- Клиновидный обжим
- Инструмент предназначен для опрессовки только многопроволочных жил
- Храповый механизм обеспечивает полный цикл опрессовки
- Винт для экстренной разблокировки матриц
- Обработка поверхности: воронение
- Вес: 770 г Длина: 360 мм



ПКИ-25 (КВТ) пресс-клещи для опрессовки изолированных наконечников



- Диапазон сечений:
 - изолированные наконечники и гильзы НКИ, НВИ, НШПИ, ГСИ: 10–25 мм²
- Двойной рычаг. Усиленная конструкция
- 3-х позиционные опрессующие губки
- Овальный обжим
- Храповый механизм обеспечивает полный цикл опрессовки
- Винт для экстренной разблокировки матриц
- Обработка поверхности: воронение
- Вес: 800 г Длина: 350 мм





Пресс-клещи для опрессовки штыревых втулочных наконечников



*“Черный квадрат
наполнен смыслом
не только в сурреализме.”*

ПКВк-6 (КВТ) универсальные пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников

- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 0.08–6.0 мм²
 - НШВИ(2): 2x0.5–2x4.0 мм²
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Инструмент перекрывает диапазон из 16 размеров втулочных наконечников
- Квадратный профиль обжима с рифлением
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Вес: 380 г
- Длина: 175 мм



ПКВк-16 (КВТ) универсальные пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников

- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 6.0–16 мм²
 - НШВИ(2): 2x4.0–2x6.0 мм²
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Инструмент перекрывает диапазон из 8 размеров втулочных наконечников
- Квадратный профиль обжима с рифлением
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Вес: 550 г
- Длина: 205 мм



*“Квадратный профиль
признан одним из лучших
среди возможных форм
для клеммных подключений.”*

Пресс-клещи для опрессовки штыревых втулочных наконечников



ПКВк-10 (КВТ) усовершенствованная мультидиапазонная модель для опрессовки втулочных наконечников

- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 0.25–10 мм²
 - НШВИ(2): 2x0.5–2x6.0 мм²
- Универсальный инструмент для опрессовки практически всего ряда втулочных наконечников
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Инструмент перекрывает диапазон из 18 размеров втулочных наконечников
- Квадратный профиль обжима с рифлением
- Усиленная конструкция стального корпуса
- Усовершенствованный храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Двухкомпонентные эргономичные рукоятки со вставками из мягкой термопластины
- Вес: 370 г
- Длина: 175 мм

* Все пресс-клещи «КВТ» с храповым механизмом оснащены регулятором прижимного усилия матриц. При ослаблении опрессовки можно самостоятельно отрегулировать инструмент. Для этого необходимо открутить винт, фиксирующий кольцо-звездочку, и повернуть «звездочку» на одну позицию в сторону «+» по стрелке. После этого «звездочка» должна быть зафиксирована винтом в новом положении.

*“Одна модель вместо двух!
Из 19 типоразмеров, которые
опрессовывают пресс-клещи
ПКВк-6 и ПКВк-16,
новая модель делает 18.”*

*“ПКВк-10.
Правило золотого сечения.
Европейские границы диапазона.”*





Пресс-клещи для опрессовки штыревых втулочных наконечников

Профессиональный инструмент KVET



ПКВ-16 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки
втулочных наконечников

- Диапазон сечений втулочных наконечников:
– НШВИ, НШВ: 0,5–16 мм²
- Трапециевидный обжим с вдавливанием
- Инструмент перекрывает диапазон
из 9 размеров втулочных наконечников
- Для каждого типоразмера – своя промарки-
рованная матрица
- Надежная, простая и долговечная модель
- Единая литая конструкция:
опрессовочные губки – рукоятки
- Обработка поверхности:
антикоррозионное покрытие
- Вес: 320 г Длина: 185 мм



*“Золотой треугольник:
«цена – функционал – качество».”*

ПКВ-70 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки
втулочных наконечников

- Опрессовка одинарных и двойных втулочных
наконечников больших сечений
- Диапазон сечений втулочных наконечников:
– НШВИ, НШВ: 25–70 мм²
– НШВИ(2): 2x10–2x16 мм²
- Профилированные 4-х позиционные
опрессовочные губки
- Трапециевидный обжим с вдавливанием
- Инструмент перекрывает диапазон
из 6 размеров втулочных наконечников
- Усиленная конструкция рабочей головы
- Храповой механизм с функцией разблокировки
- Обработка поверхности: никелирование
- Вес: 930 г Длина: 380 мм



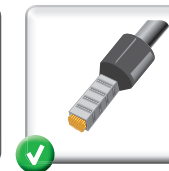
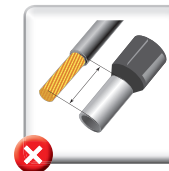
*“1 инструмент на 6 размеров
крупных втулочных наконечников.”*



Рекомендации по опрессовке втулочных наконечников

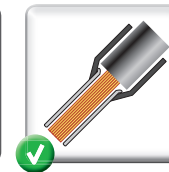
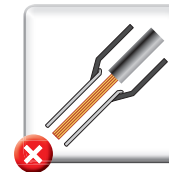
Длина снятия изоляции

Втулочные наконечники предполагают опрессовку только на многопроволочных медных проводах. Для того, чтобы конец зачищенной жилы был вровень с краем втулки, длина снятия изоляции на проводе должна быть на 2–3 мм длиннее контактной части втулочного наконечника.



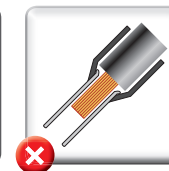
Выбор размера наконечников

Размер наконечника должен соответствовать сечению провода. Для правильной идентификации размеров втулочных наконечников используйте цветовую маркировку изолирующих манжет.

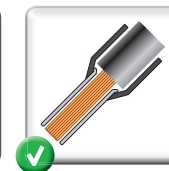
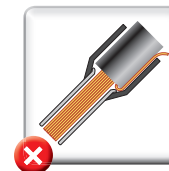


Монтаж наконечников

При установке изолированных втулочных наконечников изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты до упора и полностью перекрываться манжетой.

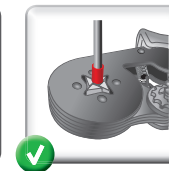
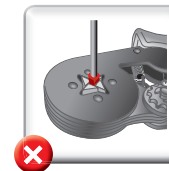


Убедитесь в отсутствии загибов отдельных проводников жилы под изолирующей манжетой.

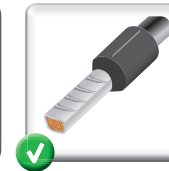
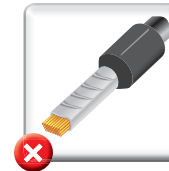


Опрессовка втулочных наконечников

В отличие от кольцевых, вилочных и разъемных изолированных наконечников, опрессовка втулочных наконечников производится только поверх металлической контактной части наконечника.



В случае, если после опрессовки проводники многопроволочной жилы значительно выступают из наконечника, конец жилы должен быть обрезан вровень с краем втулки.



Профессиональный инструмент KVET



Пневматические пресс-клещи для опрессовки штыревых втулочных наконечников



AC-25 (GLW) ручной пневматический кримпер для опрессовки втулочных наконечников



- В комплекте:
 - кримпер AC-25
 - воздушный шланг для подключения к компрессору
- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 0.25–2.5 мм²
 - НШВИ(2): 2x0.5–2x1.5 мм²
- Мощность компрессора: 4–6 бар
- Время опрессовки: 1 сек.
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Два мультидиапазонных гнезда для опрессовки:
 - фронтальное (глубина опрес. профиля – 8 мм)
 - боковое (глубина опрес. профиля – 12 мм)
- Компактный и легкий инструмент
- Трапециевидный профиль обжима
- Вес: 450 г Длина: 190 мм



“Опрессовка втулочных наконечников никогда не была такой быстрой и легкой, как с пневматическими кримперами серии «АС».”



AC-25T (GLW) настольный пневматический кримпер для опрессовки втулочных наконечников



- В комплекте:
 - кримпер AC-25T
 - педальный блок с воздушным шлангом
 - струбцина для крепления к столу
- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 0.25–2.5 мм²
 - НШВИ(2): 2x0.5–2x1.5 мм²
- Мощность компрессора: 4–6 бар
- Время опрессовки: 1 сек.
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Два мультидиапазонных гнезда для опрессовки:
 - фронтальное (глубина опрес. профиля – 8 мм)
 - боковое (глубина опрес. профиля – 12 мм)
- Специальные отделения для наконечников в корпусе инструмента
- Вес: 1.00 кг Габариты: 200x135x75 мм



“11 типоразмеров втулочных наконечников. 2 опрессовочных гнезда: фронтальное и боковое для удобства работы.”



Пневматические пресс-клещи для опрессовки штыревых втулочных наконечников



AC-100 (GLW) ручной пневматический кримпер для опрессовки втулочных наконечников



- В комплекте:
 - кримпер AC-100
 - воздушный шланг для подключения к компрессору
- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 4.0–10 мм²
 - НШВИ(2): 2x2.5–2x6.0 мм²
- Мощность компрессора: 4–6 бар
- Время опрессовки: 1 сек.
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Три боковых гнезда для опрессовки
- Глубина опрессовочного профиля – 8 мм
- Компактный и легкий инструмент
- Трапециевидный профиль обжима
- Вес: 450 г Длина: 190 мм



“Достаточно легкого нажатия на рычаг одним пальцем для мгновенного завершения цикла опрессовки.”



AC-100T (GLW) настольный пневматический кримпер для опрессовки втулочных наконечников



- В комплекте:
 - кримпер AC-100T
 - педальный блок с воздушным шлангом
 - струбцина для крепления к столу
- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 4.0–10 мм²
 - НШВИ(2): 2x2.5–2x6.0 мм²
- Мощность компрессора: 4–6 бар
- Время опрессовки: 1 сек.
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Три боковых гнезда для опрессовки
- Глубина опрессовочного профиля – 8 мм
- Специальные отделения для наконечников в корпусе инструмента
- Вес: 1.00 кг Габариты: 200x135x75 мм



“Одновременные движения рук и ног эффективны не только в боях без правил. Кримперы AC версии «Т» — для выполнения большого объема работ.”



Электрическая машина для опрессовки штыревых втулочных наконечников



MC-25 (GLW)

автомат для одновременной зачистки проводов и опрессовки рулонных изолированных втулочных наконечников

- В комплекте:
 - электрическая машина MC-25
 - кейс со сменными модулями для каждого типоразмера наконечников
 - шнур электропитания
- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ: 0.5–2.5 мм²
- 2 в 1: снятие изоляции с проводов и опрессовка втулочных наконечников за одну технологическую операцию
- Машина опрессовывает ленточные втулочные наконечники, поставляемые в рулонах. Длина контактной части наконечников – 8 мм
- Время цикла зачистка/опрессовка: 1.5 сек.
- Электронный счетчик количества операций
- Настройка машины на обработку провода другого сечения занимает меньше минуты
- Сменные модули имеют цветовую маркировку, совпадающую с цветом манжет втулочных наконечников по DIN 46228-4
- Встроенный лоток для сбора обрезков изоляции
- Трапециевидный профиль обжима
- Ручья для переноски
- Легкая переносная автоматическая станция
- Напряжение: 230 В/50 Гц
- Потребляемая мощность: 80 Вт
- Вес: 12.00 кг
- Габариты: 165x270x320 мм



“Подача в ствольную коробку пулеметных лент емкостью 500/1000 наконечников.”

“Модульная конструкция и применение компонентов, не требующих обслуживания, обеспечивают высокую степень надежности агрегата.”

Рекомендуемые опции:

- Запасные лезвия для сечения 0.5 мм²
- Запасные лезвия для сечения 0.75 мм²
- Запасные лезвия для сечения 1.0 мм²
- Запасные лезвия для сечения 1.5 мм²
- Запасные лезвия для сечения 2.5 мм²
- Комплект для опрессовки втулочных наконечников сечением 0.25/0.34 мм²



Электропневматические машины для опрессовки штыревых втулочных наконечников



MC-40/MC-40L (GLW)

автоматы для одновременной зачистки проводов и опрессовки изолированных втулочных наконечников

- В комплекте:
 - машина MC-40/MC-40L
 - модуль для втулочных наконечников 0.5–1.5 мм² с длиной втулки 8 мм (только для MC-40)
 - шнур электропитания
 - кожух
- Базовый диапазон сечений MC-40:
 - НШВИ 0.5–1.5 мм²
 Расширенный диапазон сечений MC-40:
 - НШВИ 0.25–4.0 мм²
 Длина контактной части – 8 мм
- 2 в 1: снятие изоляции с проводов и опрессовка втулочных наконечников за одну технологическую операцию
- Функция зачистки провода без опрессовки
- Машина опрессовывает изолированные втулочные наконечники, поставляемые россыпью
- При замене опрессовочных блоков автоматически настраиваются все прочие параметры
- Время цикла зачистка/опрессовка: 1.3 сек.
- Электронный счетчик количества операций
- Жидкокристаллический дисплей
- Настройка автомата на нужное сечение – простой заменой нескольких модулей
- Встроенный лоток для сбора обрезков изоляции
- Трапециевидный профиль обжима
- Мощность компрессора: 4.5–6 бар
- Расход воздуха: 1.2 л на такт
- Напряжение: 230 В/50 Гц
- Потребляемая мощность: 50 Вт
- Вес: 28.00 кг
- Габариты: 390x240x490 мм



Модули	В комплекте	Дополнительно
для MC-40	НШВИ 0.5–1.5/8	НШВИ 0.25–0.34/6
		НШВИ 0.25–0.34/8
		НШВИ 0.5–1.5/12
		НШВИ 2.5–8
		НШВИ 4.0–10
для MC-40L	–	НШВИ 4.0–10/12
		НШВИ 6.0–12
		НШВИ 10–12

*“Забудьте о зачистке провода!
Все сделает автомат.
1 подача – 2 операции на выходе.”*

*“Включить машину.
Засыпать наконечники в барабан.
Вставить провод в отверстие.
Извлечь уже готовое изделие!”*





Испытание опрессованных соединений на механическую прочность

Сечение провода/ наконечника	Усилие на разрыв (Н). Действующие международные стандарты						
	Изолированные наконечники и разъемы					Втулочные наконечники	
	ЕС	США	США	США	Россия	ЕС	Россия
	EN 60352	UL 486	MIL-T-7928	NASA-8739-4	КВТ*	EN 60947-1	КВТ*
0.5 мм ²	60	58	84	93	104	20	28
0.75 мм ²	85	89	169	142	122	30	36
1.0 мм ²	108	—	—	—	191	35	39
1.5 мм ²	150	133	222	182	279	40	47
2.5 мм ²	230	222	311	289	516	50	78
4.0 мм ²	310	311	489	458	752	60	102
6.0 мм ²	360	355	666	706	1 200	80	147
10 мм ²	380	400	999	1 279	—	90	198
16 мм ²	960	444	1333	—	—	100	280
25 мм ²	1500	622	1777	—	—	135	296
35 мм ²	2100	800	2443	—	—	190	349

* Результаты лабораторных испытаний наконечников «КВТ» с использованием инструмента с установленными матрицами «КВТ», полученные на кольцевых и втулочных наконечниках



Все матрицы производства «КВТ» проходят испытания на соответствие стандартам по механической прочности соединений изолированных наконечников в лаборатории электротехнического завода «КВТ» (г. Калуга).

